

DĚROVACÍ NÁSTROJE MATE

SPECIÁLNÍ APLIKACE



4-ROHOVÉ RÁDIUSOVÉ NÁSTROJE ZRYCHLUJÍ VÝROBU, MAXIMALIZUJÍ VYUŽITÍ PLECHU

PROBLEMATIKA:

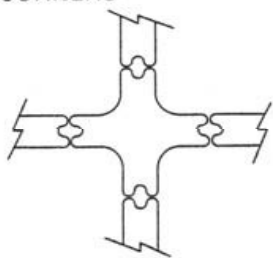
V oblasti zpracování plechů se často vyrábějí díly se zaoblenými rohy. A to nejen proto, že zaoblené rohy působí dokonaleji opracované, ale také proto, že ostré a špičaté rohy mohou zranit operátora během odstraňování dílů z tabule plechu, nebo při následném použití dílu mohou poškodit vnitřní součástky či elektrickou instalaci. Pro výrobu oblých rohů zpracovatelé často používají speciální nástroje, které vyžadují indexovou (rotační) stanici. Pro některé operace je možná toto nutné, ale existuje také často opomíjený nástroj, který může zrychlit výrobu, snížit náklady a omezit opotřebení stroje: **4-rohový (4-way) rádiusový nástroj**.

ŘEŠENÍ MATE:

4-rohový rádiusový nástroj umožňuje vyrobit rádiusové rohy na dílech pomocí 1 zdvihu, na rozdíl od nabíjení nebo použití jiného speciálního nástroje. Protože umí vyrobit všechny čtyři rohy současně, nevyžaduje použití v otočné stanici. Nástroj lze použít buď v single stanici nebo v multitoolu. Nástroj se většinou konstruuje tak, aby navazoval na šířku dělicího nástroje. Zákazníci mohou kombinovat tento rádiusový nástroj s dělicími operacemi a lépe tak organizovat výrobní procesy.

V průběhu dělicích aplikací používá 4-rohový rádiusový nástroj jeden vertikální zdvih mezi jednotlivými díly, které tak mohou být uspořádány na plechu nejlépe, jak je to možné. Tento nástroj tedy může přispět k maximálnímu využití plechu a ke snížení opotřebení stroje. Např. pokud máte na plechu uspořádáno 100 dílů (v 10 řadách a 10 sloupcích), můžete tímto nástrojem vysekat rohy na 121 zdvihů oproti 400 zdvihům pomocí jiného speciálního nástroje v otočné stanici.

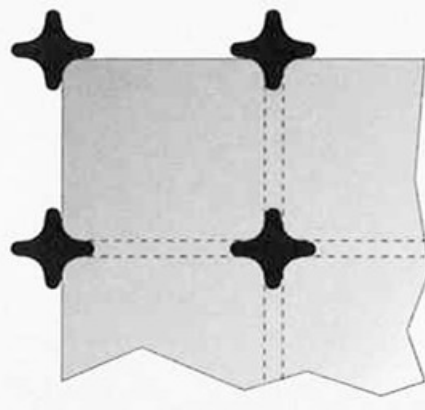
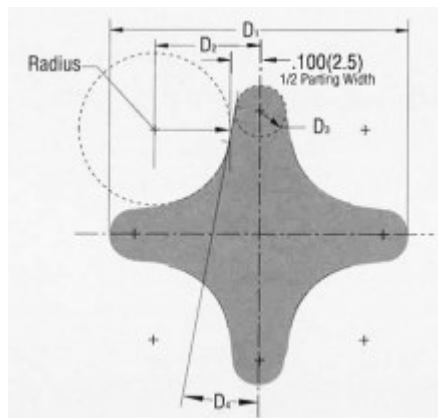
CORNERS



4-rohový rádiusový nástroj (uprostřed) se zakončením pro tvorbu mikro-spojů, ve spojení s dělicím nástrojem pro aplikaci "shake-and-break"



„Shake-and-brake“ je oblíbený název pro jednoduchou metodu oddělení několikačetných dílů z tabule plechu. Metoda spočívá ve vytvoření nepatrných spojovacích můstků mezi jednotlivými díly. Můstky jsou tvořeny programováním mezer mezi krokem dělicího nebo stříhacího nástroje. Tyto můstky drží při děrování díly na tabuli plechu, ale jakmile je plech vyjmut ze stroje, díly lze velmi snadno oddělit z plechu zatřesením. Díly, které neodpadnou při zatřesení plechem, lze rychle vykrotit ručně. Pokud chcete využít metodu „shake-and-break“ u dílů se zaoblenými rohy, použijte 4-rohový rádiusový nástroj s konci pro tvoření mikro-spojů v kombinaci s dělicím nástrojem se stejnými konci (viz obr. vlevo). Ještě lepší je zkombinovat tyto nástroje s nástrojem EasySnap™ pro snadné odstranění dílů ze skeletu.



4-rohový rádiusový nástroj [vyznačený černě]- efektivní výroba rádiusových rohů

Sp-Tech, s.r.o., Za Žoskou 2506, 288 02 Nymburk, Česká Republika

DĚROVACÍ NÁSTROJE MATE

SPECIÁLNÍ APLIKACE

DOSTUPNÉ NÁSTROJOVÉ SYSTÉMY:

- Ultra TEC® systém
- Original systém, AMX™ a MXC™ systém
- Murata Wiedemann Marathon®, Marathon Plus™, 114 a 112 systém
- Strippit systém
- Salvagnini systém

MATERIÁLOVÉ A JINÉ OMEZENÍ:

- Nelze použít pro děrování vnitřních rohů
- Kontaktujte zástupce firmy Sp-Tech

DALŠÍ SOUVISEJÍCÍ PRODUKTY:

- Mate EasySnap™ pro snadné vyjmutí dílů z tabule plechu
- Mate dělicí nástroje

www.sp-tech.cz