

# VariBend™ - ohýbání na děrovacím lisu

## Novinka



**Nový nástroj VariBend™ vyrábí ohyby 90° přímo na děrovacím lisu - eliminuje sekundární operace**

Nástroj VariBend představuje flexibilní, univerzální nástroj, který ohýbá krátké výstřižky plechu pod jakýmkoli úhlem až do 90°. Eliminuje časově náročné sekundární operace, které jsou běžně prováděny na ohraňovacím lisu.



Úhel ohybu lze nastavovat o 1°. Nástroj zpracovává typ a tloušťku materiálu, pro který byl navržen. VariBend vyrábí tvary výšky přibližně od 7,6mm do 17,75mm. Programuje se jako běžný tvářecí nástroj (buď pro obyčejnou nebo pro tvářecí stanici). VariBend pracuje s přesností CNC děrovacího lisu. Při každém zdvihu stroje se horní část nástroje VariBend dotkne plechu a spodní část (matrice) vyjede nahoru a ohne požadovaný úhel. Na plechu zůstávají pouze malé nebo žádné stopy.

VariBend je velmi vhodný pro stroje s tvářecí stanicí (upforming) a speciálně pro stroje řízeným zdvihem. Tyto instalace podpoří přesnost ohybu, zatímco stopy na plechu jsou minimální. U strojů, které nejsou vybaveny tvářecí stanicí nebo přesným řízením zdvihu, může být výška tvaru omezena velikostí mezery revolveru daného stroje. Na revolverových strojích, které nemají přesně řízený zdvih, lze délku zdvihu upravit pomocí držáků Ultraform®.

### **DOSTUPNÉ NÁSTROJOVÉ SYSTÉMY A VELIKOSTI STANIC**

- Stroje s revolverovým zásobníkem, stanice B- E
- Marathon® a 114 systém pro stroje Murata Wiedemann, stanice D- L
- Stroje s malým revolverem (thin turret)- stanice 1 1/4" a 3 1/2"
- Nova systém, stanice D- G

Nástroj VariBend je dalším přínosným řešením pro zpracovatele plechů, kteří se snaží lépe organizovat výrobní proces, aby snížili náklady a zvýšili efektivitu výroby.

Nástroj pracuje dobře ve spojení s dalšími produkty Mate- **Easy Bend™** pro ohýbání malých dílů, **SheetMarker™** pro vyznačení ohybů nebo jejich umístění na plechu a s nástrojem **EasySnap™** pro rohy a odlamování velmi malých dílů z tabule plechu.

[www.sp-tech.cz](http://www.sp-tech.cz)