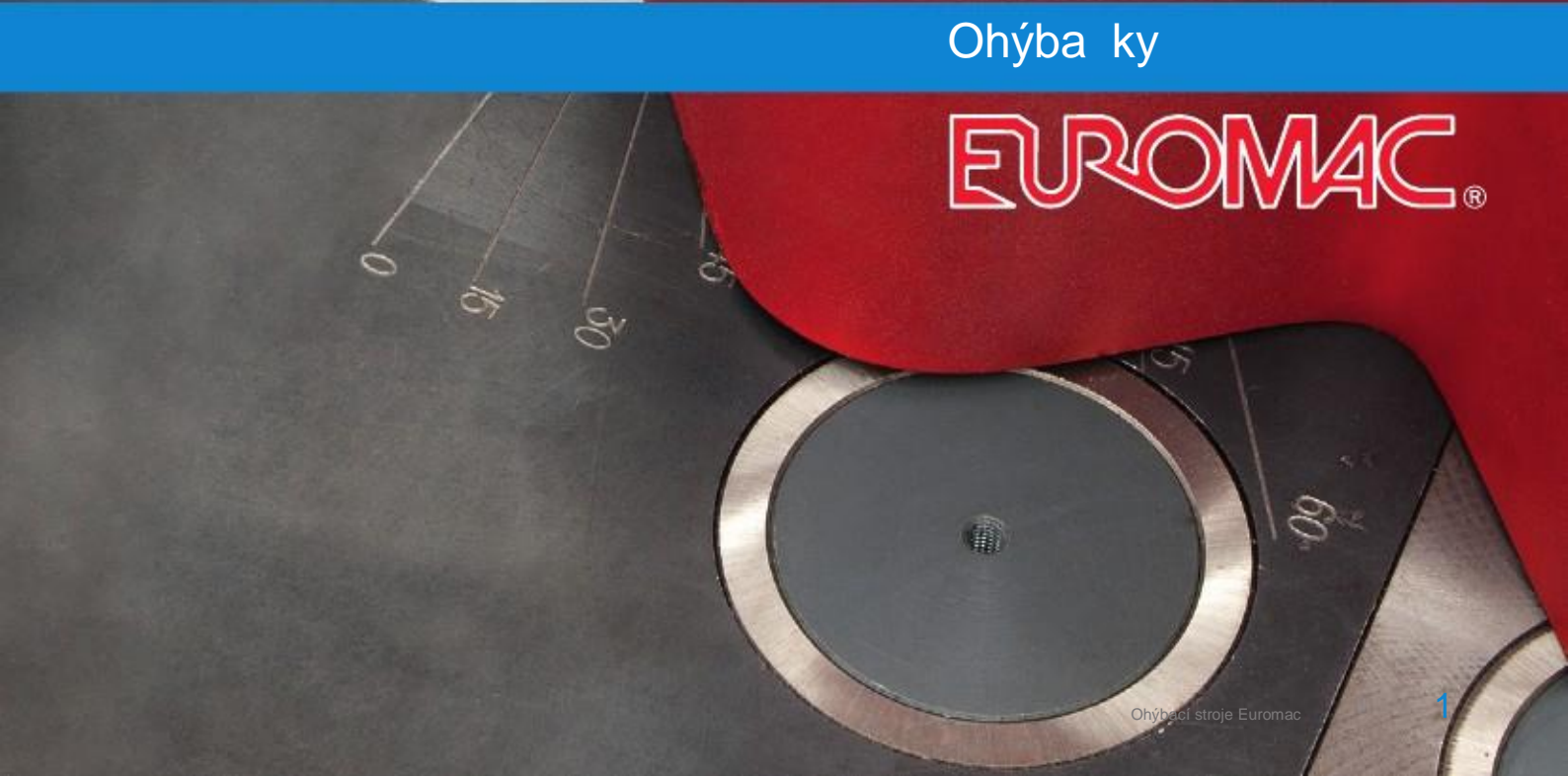


Ohýba ky

EUROMAC®



[Click Here to upgrade to Unlimited Pages and Expanded Features](#)

material apod. Jestli ano, pak je t eba se podivat na Digibend, silnou a univerzální horizontální ohýba ku. Vodorovné ohýbání na pracovním stole má dv hlavní výhody:

- Váz díl bude vždy perfektní, protože se položí na rovnou podložku namísto polohování na malé dorazové palce
- M ožete ohnout uzav ené tvary (nap íklad tvar ísla 9), díky tomu z e t e as p ípadn í další operace (sva ování)



S Euromacem
máliní
rbání



*Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.*

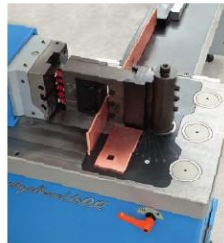
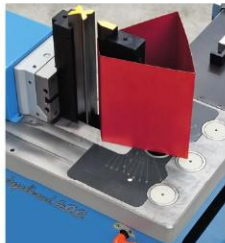
**Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features**

Euromac nabízí celou řadu standardních nástrojů pro Digibend. Vým na nástroj je velice rychlá a snadná. Pracovní stůl je vyroben z monobloku o pevnosti 700N/mm² (laminované sklo). Válec je plně veden v celé délce zdvihu, aby bylo možné zachovat nejvyšší přesnost i při vysokém množství náročnějších operací. Kombinace pevné konstrukce s unikátním řídicím systémem zaručuje opakovatelnou přesnost (0,05 mm) i po několika tisících ohybech. Flexibilní konstrukce Digibendu spolu s naším snadno použitelným řídicím systémem (2 osy CNC řízený) umožňují výrobu it zákazníkovi svých vlastních nástrojů pro speciální aplikace.



Ohybový nástroj s průměrem Ø 30 mm, H=200 mm
zpevnění proti ohnutí trnu.
Max 200 x 5 mm.

4- elisový ohybový nástroj pro ohybání tyčí a různých
profilů. Tyče a silnostní trubky až do 180°.
Max 100 x 20 mm nebo Ø 50 mm.



Ohybový nástroj 30° s tvaru pro ohybání
plochých tyčí do 30°.
Max. 16 x 200 mm.

Ohybový nástroj s trnem o Ø 50 mm,
H=200 mm, otočná matrice tvaru s
zpevněním proti ohnutí.
Max. 200 x 8 mm.

Nástroj a matrice H=400 mm pro ohybání
plechů. Max. 400 x 6 mm.

Stříhací nástroj pro ploché materiály
Max 150 x 12 mm.

Dílnička do Ø 30 mm.
Maximální tloušťka 12 mm.

2- elisový ohybový nástroj pro silnostní trubky
od 3/8" do 2" a kulatiny a ohybné až o 90°



Ohybový nástroj s otočným
epem (ohybání bez
otisků) pro tlustší plechy.
Max 200 x 40 mm.

Pohyblivý nástroj s pevnou maticí pro úzké
ohyby.

Ohybový trn o Ø 80 mm se zpevněním proti ohnutí.
Pro ohybání uzavřených tvarů ze silnostních tyčí.
Max 200 x 15 mm.

Rovnáčnický nástroj pro trubky, ocelové nosníky,
ploché tyče a apod.

2- elisový ohybový nástroj se sadou pro
ploché a tvarované tyče.
Max 60 x 20 mm.

Roleti ohybový nástroj pro potrubí a kulatiny až do
180°. max Ø 50 mm.

Všechny pracovní rozměry jsou uvedeny pro materiál s pevností 400N/mm².

Ohybové stroje Euromac

digibend



Your complimentary use period has ended. Thank you for using PDF Complete.

Click Here to upgrade to Unlimited Pages and Expanded Features

Nabídka ohýbacích strojů

Všechny stroje Euromac splňují evropské předpisy o bezpečnosti.

technická data

	200 CNC	200e
Max. tlak (kN)	200	200
Max. zdvih (mm)	195	195
Max. pracovní rychlost (mm/sec)	9.6	9.6
Min. pracovní rychlost (mm/sec)	4.8	4.8
Rychlost zp. tného chodu (mm/sec)	48	48
Pr. m. má pracovní rychlost (mm/sec)	28.8	28.8
Počet uložených programů	255	255
Sekvence v uložených programech	50 + 5 (pro d. rovní)	50 + 5 (pro d. rovní)
Počet ohybů na každou sekvenci	16	16
Rozměr pracovního stolu (mm)	480 x 1060 x 925 (H)	480 x 1060 x 925 (H)
Otvory v pracovním stole (nr. x Ø - mm)	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50
Pracovní výška (mm)	925	925
Množství oleje (l)	40	40
Výkon motoru - kW	3-2	3-2
Výška ohybu (mm)	H=200	H=200
Extra výška ohybu (mm)	/	/
Max. tloušťka stříhaní	H=150 x 6	H=150 x 6
Max. tloušťka vysekávání	Ø 30 x 5	Ø 30 x 5
Rovnění (H)tloušťka	H=200	H=200
2- elisové ohybání (mm)	Ø 42	Ø 42
Rotační ohybání (mm)	Ø 50	Ø 50
Délka CNC dorazu (mm)	1250 / 2000	NO
Přibližná hmotnost (kg)	340	340
Celkové rozměry (L x l x h)	580 x 1060 x 1150	580 x 1060 x 1150

1 inch= 25.4 mm

digibend

400 CNC



technická data

	400 CNC
Max. tlak (kN)	400
Max. zdvih (mm)	245
Max. pracovní rychlost (mm/sec)	9.6
Min. pracovní rychlost (mm/sec)	4.8
Rychlost zp. tného chodu (mm/sec)	62
Pr. m. má pracovní rychlost (mm/sec)	35.8
Počet uložených programů	255
Sekvence v uložených programech	50 + 5 (pro d. rovní)
Počet ohybů na každou sekvenci	16
Rozměr pracovního stolu (mm)	580 x 1230 x 925 (H)
Otvory v pracovním stole (nr. x Ø - mm)	4 x Ø 80
Pracovní výška (mm)	925
Množství oleje (l)	40
Výkon motoru - kW	5.5 - 4
Výška ohybu (mm)	H=200
Extra výška ohybu (mm)	H=400
Maximální tloušťka stříhaní	H=150 x 10
Maximální tloušťka vysekávání	Ø 30 x 10
Rovnění (H)tloušťka	H=200
2- elisové ohybání (mm)	Ø 60
Rotační ohybání (mm)	Ø 50
Délka CNC dorazu (mm)	1250 / 2000
Přibližná hmotnost (kg)	700
Celkové rozměry (L x l x h)	580 x 1230 x 1150

Všechny pracovní rozměry jsou uvedeny pro materiál s pevností 400N/mm².

digibend

800 CNC



technická data

	800 CNC
Max. tlak (kN)	800
Max. zdvih (mm)	345
Max. pracovní rychlost (mm/sec)	9.3
Min. pracovní rychlost (mm/sec)	4.6
Rychlost zp. tného chodu (mm/sec)	45
Pr. m. má pracovní rychlost (mm/sec)	27.2
Počet uložených programů	255
Sekvence v uložených programech	50 + 5 (pro d. rovní)
Počet ohybů na každou sekvenci	16
Rozměr pracovního stolu (mm)	650 x 1565 x 925 (H)
Otvory v pracovním stole (nr. x Ø - mm)	6 x Ø 80
Pracovní výška (mm)	925
Množství oleje (l)	60
Výkon motoru - kW	5.5 - 4
Výška ohybu (mm)	H=200
Extra výška ohybu (mm)	H=400
Maximální tloušťka stříhaní	H=150 x 12
Maximální tloušťka vysekávání	Ø 30 x 12
Rovnění (H)tloušťka	H=200
2- elisové ohybání (mm)	Ø 60
Rotační ohybání (mm)	Ø 50
Délka CNC dorazu (mm)	1250 / 2000
Přibližná hmotnost (kg)	1500
Celkové rozměry (L x l x h)	750 x 1565 x 1200

Ohybí stroje Euromac

Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features

Maximální flexibilita ohýbání



vysekávací/ ohýbací/ vyztipovací/ stroje

Euromac také vyrábí řadu CNC vysekávacích a vyztipovacích strojů.
Pro více informací prosím navštivte www.sp-tech.cz.

Aktuální výrobek se může mírně lišit od obrázků uvedených v tomto katalogu.
Všechny informace a údaje v tomto katalogu se mohou změnit bez předchozího upozornění.



Sp-Tech, s.r.o.
Areál Nymburk
Za ženskou 2506
288 02 Nymburk

Tel.: +420325515105
Fax: +420325515865
E-mail: office@sp-tech.cz
www.sp-tech.cz



PRODUCED & ASSEMBLED
IN ITALY BY EUROMAC

www.euromac.com